

# CAMIÓN Y REMOLQUE PRODUCTOS PARA CARRETERA



# ANTICÍPESE

## Sea inteligente en la calle

Conducir un camión de carretera es un trabajo difícil. La competencia es feroz. Los márgenes son muy pequeños. Cada gota de combustible es importante. Usted necesita componentes que puedan soportar lo que el camino presente. Día tras día, año tras año.

Estamos aquí para ayudar. Para ayudar a que su negocio siga avanzando, Meritor está enfocado en diseñar, fabricar y entregar soluciones que le permitan anticiparse. Como el fabricante independiente más grande del mundo de ejes para camiones comerciales para una amplia variedad de aplicaciones de vehículos, Meritor brinda rendimiento, confiabilidad y eficiencia para cumplir con las difíciles demandas.





## Rey de la carretera

Nuestra herencia de más de 100 años de pensamiento innovador ha producido un liderazgo sin igual para la industria del transporte en todo el mundo. En la actualidad, Meritor es reconocida como líder mundial en todos los mercados, desde trabajo mediano hasta trabajo pesado. Ofrecemos la más amplia variedad de soluciones de trenes de transmisión y seguridad que brindan a nuestros clientes una tecnología comprobada e innovadora.

## Una combinación poderosa

Nuestra longevidad está basada en una valiosa herencia de rendimiento de productos, servicio al cliente y especialización en diseño. Nadie lo hace mejor. Hemos dominado la combinación de ingeniería de punta, corte de engranajes de avanzada, durabilidad de los componentes y materiales livianos para soportar casi cualquier aplicación de carretera. ¿El resultado? Componentes que duran más y trabajan más duro kilómetro tras kilómetro.

Desde el desarrollo del concepto hasta el lanzamiento del producto, Meritor analiza metódicamente las necesidades del cliente para garantizar que las funciones y características técnicas necesarias estén integradas en cada producto. Comprendemos que los operadores de flotas necesitan vehículos que tengan un desempeño confiable y rentable. Los componentes de Meritor están listos para el desafío, ya que ofrecen más fortaleza con menor peso para mayores cargas y mayor eficiencia operativa.

## Todo suma

Para reducir significativamente los costos del ciclo de vida, tiene que pensar de manera anticipada. Piense en el valor de largo plazo y en el rendimiento máximo. Con Meritor, puede esperar que nuestros sistemas de seguridad y de tren de transmisión sean un valor agregado para su rentabilidad final. Y ningún fabricante ofrece una mayor variedad de soluciones. Con el soporte en campo para respaldar todo. Para llevar su operación de camiones más allá, piense en Meritor.

# PRODUCTOS

## **Todo lo que necesita para llevar la delantera**

Nuestra completa línea de productos de carretera cuenta con innovaciones diseñadas para brindarle una ventaja competitiva real. Ningún otro fabricante de componentes para vehículos comerciales brinda una variedad de soluciones tan completa para satisfacer sus especificaciones. Operar un negocio es difícil. Estamos aquí para hacer que sea más fácil. Puede contar con Meritor para obtener soporte, desde el frente del camión hasta la parte posterior del remolque.





## Ejes

Meritor, que cuenta con más de un siglo de experiencia en fabricación de ejes, es el fabricante independiente más grande del mundo de ejes para vehículos comerciales. Ofrecemos la más amplia variedad de capacidades de ejes y opciones para satisfacer las demandas más complejas con soluciones de bajo consumo de combustible.



## Frenos

Como líder mundial en frenos tanto en tamaño como en capacidad, Meritor suministra más de dos millones de ensamblajes de frenos por año para la industria de los vehículos comerciales. Analizamos todos los sistemas de frenos, los detalles y los controles para optimizar la seguridad y los costos de la vida útil del producto.



## Extremos de las ruedas

Las soluciones de extremo de ruedas de Meritor, que incluyen cubos, tambores de freno y ensamblajes de cubos, cumplen o exceden las especificaciones de los equipos originales para vehículos industriales y comerciales de trabajo pesado. Nuestros productos están fabricados con materiales que reducen el peso sin sacrificar la resistencia ni la durabilidad.



## Líneas de transmisión

Las líneas de transmisión de Meritor hacen más que solo conectar las transmisiones a los ejes motores. Conectan entregas de flota con clientes y conductores con destinos. Meritor ofrece una gran variedad de líneas de transmisión duraderas y de bajo mantenimiento diseñadas para satisfacer sus necesidades de operación de camiones.



## Productos para remolques

Durante más de 65 años, Meritor ha diseñado y fabricado componentes innovadores que son referencia en lo que respecta a suspensiones, ejes y frenos para remolques.

# EJES DE DIRECCIÓN NO MOTORES DELANTEROS

## SERIE MFS™

2722 - 6622 kg (6 000 - 14 600 lb)  
de peso bruto por eje



### Características

- Una capacidad de ángulo de giro de hasta 55 grados brinda una maniobrabilidad única y estabilidad al vehículo
- La amplia variedad de ensamblajes de ejes de dirección ligeros de alta resistencia permite personalizarlos para aplicaciones específicas y una flexibilidad de empaque superior a la del equipo original
- Los diseños de bujes especiales de baja fricción, las clavijas móviles dobles, y el sello y el cojinete de empuje integrales ofrecen durabilidad, bajo mantenimiento y fácil servicio
- La tecnología de bujes única Easy Steer reduce los esfuerzos de la dirección y prolonga la vida útil del eje

### Especificaciones de la serie MFS

Clasificaciones	Modelo del eje	Descenso del eje con respecto a los extremos en mm (in)	Intersección del eje pivote de la dirección mm (in)	Serie de extremo de rueda	Aplicaciones*	
6,000 (2,724)	MFS-6-151A-N	83,8 (3,30)	1828,8 (72,0)	A	GS, HS	
	MFS-6-153B-N	95,0 (3,74)		B	GS, HS	
	MFS-6-153C-N			C	GS, HS	
	MFS-6-162B-N	1657,4 (65,25)	B	GS, HS		
	MFS-6-162C-N			GS, HS		
7,000 (3,178)	MFS-7-113C-N	1727,2 (68,0)	C	GS, HS		
	MFS-7-153C-N			GS, HS		
	MFS-7-163C-N			GS, HS		
8,000 (3,632)	MFS-8-113B-N	1657,4 (62,25)	B	GS, HS		
	MFS-8-153B-N			GS, HS		
	MFS-8-163B-N			GS, HS		
10,000 (4,540)	FD-961	88,9 (3,50)	1752,6 (69,0)	A	HS	
	FD-965	95,0 (3,74)			GS, HS	
	MFS-10-143A-N	1816,1 (71,5)			GS, HS, LH	
	MFS-10-144A-N				127,0 (5,00)	GS, HS, LH
12,000 (5,448)	MFS-12-143A-N	95,0 (3,74)	1816,1 (71,5)		GS, HS, LH	
	MFS-12-144A-N	127,0 (5,00)			GS, HS, LH	
	FF-941	88,9 (3,50)			HS, RS	
	FF-943	127,0 (5,00)			HS, RS	
	FF-961	88,9 (3,50)	1752,6 (69,0)		HS, RS	
	FF-966	88,9/51,0 (3,5/2,0)			HS, RS	
12,500 (5,669)	12.5K*	95,0 (3,74)	1816,1 (71,5)		GS, LH	
13,200 (5,993)	FF-967	88,9/51,0 (3,5/2,0)	1752,6 (69,0)		GS, HS	
	FF-942	88,9 (3,50)			GS, HS	
	FF-944	127,0 (5,00)			GS, HS	
	MFS-13-143A-N	95,0 (3,74)	1816,1 (71,5)		LH, RS	
	MFS-13-144A-N	127,0 (5,00)			LH, RS	
14,600 (6,622)	FG-941	88,9 (3,50)	1752,6 (69,0)		GS, HS, LH, RS	
	FG-943	127,0 (5,00)			GS, HS, LH, RS	

\*GS= Servicio general HS= Servicio pesado LH= Larga distancia RS= Servicio restringido



## MS-13X™

7711 - 9525 kg (17 000 - 21 000 lb)  
de peso bruto por eje



### Características

- Hasta 26,76 kg (56 lb) más liviano que el portador MS-14X
- Amplia variedad de relaciones: 3,90-6,50
- Fácil implementación, utiliza la misma carcasa que los diseños 14X/145
- El diseño de engranaje con densidad de potencia maximiza la eficiencia de los ejes
- 7711-9525 kg (17 000-21 000 lb) de peso bruto por eje
- 18 597 kg (41 000 lb) de peso bruto combinado

### Especificaciones de MS-13X

Modelo del eje	MS-17-13X		MS-19-13X		MS-21-13X
Peso bruto por eje en kg (lb)	7711 (17 000)		8618 (19 000)		9525 (21 000)
Peso bruto del vehículo/combinado en kilos (libras)	18 597 (41 000)		18 597 (41 000)		18 597 (41 000)
Relaciones estándar	3.90, 4.11, 4.33, 4.63, 4.88, 5.13, 5.29, 5.57, 5.83, 6.17, 6.50		3.90, 4.11, 4.33, 4.63, 4.88, 5.13, 5.29, 5.57, 5.83, 6.17, 6.50		3.90, 4.11, 4.33, 4.63, 4.88, 5.13, 5.29, 5.57, 5.83, 6.17, 6.50
Tamaño de la corona (diámetro de paso) en mm (in)	355 (13,97)		355 (13,97)		355 (13,97)
Tamaño de las estrías del semieje en mm (in)	50,8 (2,00) 39 dientes	53,3 (2,10) 41 dientes	50,8 (2,00) 39 dientes	53,3 (2,10) 41 dientes	53,3 (2,10) 41 dientes
Diámetro del cuerpo en mm (in)	45,97 (1,81)	47,8 (1,88)	45,97 (1,81)	47,8 (1,88)	47,8 (1,88)
Tamaño de la carcasa en mm (in)	134 x 117 (5,25 x 4,62)		134 x 117 (5,25 x 4,62)		134 x 117 (5,25 x 4,62)
Espesor de la pared en el asiento del resorte en mm (in)	9,5/11,0 (0,37/0,43) rodada estándar		9,5/11,0 (0,37/0,43) rodada estándar		9,5 (0,37)
Serie del extremo de la rueda	L	R	L	R	R

## MS-14X™

7711 - 9525 kg (17 000 - 21 000 lb)  
de peso bruto por eje



### Características

- El diseño robusto comprobado en combinación con materiales de alta resistencia brindan un rendimiento superior y durabilidad en muy diversas aplicaciones
- La variedad de proporciones más completa de la industria cumple con las necesidades específicas para una máxima economía del combustible y manejo de torsión
- Los componentes versátiles de alta calidad garantizan una operación silenciosa y un mantenimiento fácil
- Las resistentes cajas del diferencial admiten durabilidad y una alineación precisa de los engranajes
- El bloqueo del diferencial controlado por el conductor (DCDL) opcional brinda una tracción máxima y protección contra derrapes en condiciones resbaladizas
- La amplia variedad de opciones de carcasa para múltiples aplicaciones permite una flexibilidad de empaque de fábrica superior

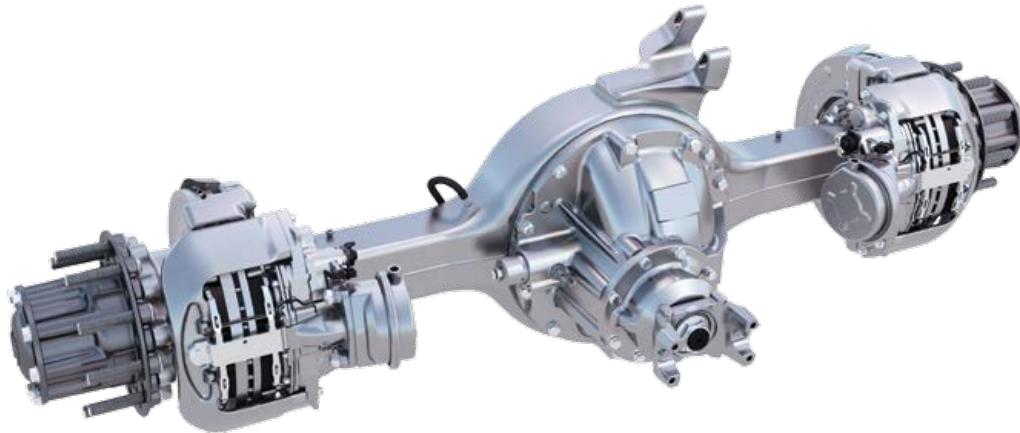
### Especificaciones de MS-14X

Modelo del eje		MS-17-14X	MS-19-14X	MS-21-14X
Peso bruto por eje en kg (libras)		7945 (17 500)	8626 (19 000)	9534 (21 000)
Extremo de la rueda		L	L/R	R
Centro de montaje mínimo en mm (in)		1016 (40,00)	1016 (40,00)	1016 (40,00)
Rodada	Estándar	1841 mm (72,50 in)	1841 mm (72,50 in)	1841 mm (72,50 in)
	Ancha	1984 mm (78,12 in)	1984 mm (78,12 in)	1984 mm (78,12 in)
	DualTrac	1917 mm (75,50 in)	1917 mm (75,50 in)	1917 mm (75,50 in)
Espesor de la pared de la carcasa en mm (in)	Estándar	9,5 (0,37)	9,5/11,0 (0,37/0,43)	9,5/11,0 (0,37/0,43)
	Ancha	14,3 (0,56)	14,3 (0,56)	14,3 (0,56)
	DualTrac	11,0 (0,43)	11,0 (0,43)	11,0 (0,43)



## SERIE RS-160™

9525 - 11 340 kg (21 000 - 25 000 lb)  
de peso bruto por eje



### Características

- Los engranajes del diferencial forjados de precisión brindan una máxima solidez y resistencia a los impactos
- Espesor de pared estándar de 11 mm para aplicaciones pesadas
- El diseño combinado del engranaje y del semieje brinda un funcionamiento económico y confiable
- Las diversas opciones de carcasa para múltiples aplicaciones permiten una flexibilidad de empaque de fábrica superior
- La más completa variedad de relaciones de la industria cumple con las necesidades específicas para una máxima economía del combustible y manejo de torsión
- Las opciones de engranajes Hypoid-Generiod™ brindan una larga vida útil y mayor durabilidad
- El bloqueo del diferencial controlado por el conductor (DCDL) opcional brinda una tracción máxima y protección contra derrapes en condiciones resbaladizas

### Especificaciones de la serie RS-160

Modelo del eje		RS-21-160	RS-23-160	RS-25-160
Peso bruto por eje en kg (libras)		9534 (21 000)	10 442 (23 000)	11 350 (25 000)
Extremo de la rueda		R	R	R
Centro de montaje mínimo en mm (in)		1016 (40,00)	1016 (40,00)	1016 (40,00)
Sección de la carcasa en mm (in)	Estándar	134x117 (5,25x4,62)	134x117 (5,25x4,62)	134x117 (5,25x4,62)
	Ancha	1841 mm (72,50 in)	1841 mm (72,50 in)	1841 mm (72,50 in)
Rodada	Estándar	1984 mm (78,12 in)	1984 mm (78,12 in)	1984 mm (78,12 in)
	Ancha	11,0 (0,43)	11,0 (0,43)	16,0 (0,63)
Espesor de la pared de la carcasa en mm (in)		16,0 (0,63)	16,0 (0,63)	16,0 (0,63)
DualTrac		12,7 (0,50)	N/D	N/D

## MT-14X™

15 422 - 19 958 (34 000 - 44 000 lb)  
de peso bruto por eje



### Características

- El sólido diferencial divisor de potencia entre ejes es 20% más grande que el de la competencia con menos piezas; la capacidad de torsión es de hasta 2050 lb-pie en determinadas aplicaciones; el diseño mejorado del piñón, el diferencial y los rodamientos de agujas brinda una mayor vida útil y más confiabilidad
- El diseño Premium Amboid™ reduce la angularidad de la unión universal de la línea de transmisión entre ejes y aumenta la calidad del andar y la duración general de los componentes
- La variedad de relaciones más completa de la industria (2,28-7,17) cumple con las necesidades específicas de economía del combustible y rendimiento máximo en la carretera
- DualTrac™ permite un balance negativo seguro de las ruedas en 0-14,22 mm (0-0,56 in) o el uso de ruedas en tandem
- Bomba opcional que funciona hacia adelante y en reversa y que lubrica el eje de entrada en todo momento para una mejor confiabilidad
- El bloqueo del diferencial controlado por el conductor (DCCD) opcional brinda una tracción máxima y protección contra derrapes en condiciones resbaladizas

### Especificaciones de MT-14X

Modelo del eje	MT-34-14X	MT-40-14X	MT-44-14X
Peso bruto por eje en kg (libras)	15 436 (34 000)	18 160 (40 000)	19 976 (44 000)
Extremo de la rueda	R	R	R
Centro de montaje mínimo en mm (in)	911 mm (35,88 in)	911 mm (35,88 in)	911 mm (35,88 in)
Sección de la carcasa en mm (in)	134x117 (5,25x4,62)	134x117 (5,25x4,62)	134x117 (5,25x4,62)
	Estándar	1841 mm (72,50 in)	1841 mm (72,50 in)
	Ancha	1984 mm (78,12 in)	1984 mm (78,12 in)
Rodada	DualTrac	1918,0 (75,50 in)	ND
	Estándar	9,5/11,0 (0,37/0,43)	12,7 (0,50)
	Ancha	14,3 (0,56)	14,3 (0,56)
Espesor de la pared de la carcasa en mm (in)	DualTrac	9,5/11,0 (0,37/0,43)	ND



## FUELite™/FUELite+™

18 144 kg (40 000 lb) de peso bruto por eje



FUELite



FUELite+

### Características

- Los engranajes del diferencial forjados de precisión brindan una máxima solidez y resistencia a los impactos
- Espesor de pared estándar de 11 mm para aplicaciones pesadas
- El diseño combinado del engranaje y del semieje brinda un funcionamiento económico y confiable
- Las diversas opciones de carcasa para múltiples aplicaciones permiten una flexibilidad de empaque de fábrica superior

- La más completa variedad de relaciones de la industria cumple con las necesidades específicas para una máxima economía del combustible y manejo de torsión
- Las opciones de engranaje Hypoid-Generiod™ brindan una larga vida útil y mayor durabilidad
- El bloqueo del diferencial controlado por el conductor (DCDL) opcional brinda una tracción máxima y protección contra derrapes en condiciones resbaladizas

### Especificaciones de FUELite/FUELite+

Modelo del eje	MA-40-165 (FUELite)	MA-40-175 (FUELite+)
Peso bruto por eje en kg (libras)	18 144 (40 000)	18 144 (40 000)
Peso bruto combinado en carretera en kg (libras)	40 823 (90 000)	63 503 (140 000)
Relaciones estándar (largo y corto alcance)	2.50, 2.67, 2.80, 2.93, 3.07, 3.21, 3.42, 3.58, 3.73, 3.91, 4.10	2.31, 2.47 (relaciones adicionales pendientes)
Tamaño de la corona (diámetro de paso) en mm (in)	457,2 (18,00)	433 (17,00)
Tamaño de las estrías del semieje en mm (in)	59,7 (2,35) - 46 dientes	59,7 (2,35) - 46 dientes
Diámetro del cuerpo en mm (in)	57,2 (2,25)	57,2 (2,25)
Tamaño de la carcasa en mm (in)	133x117 (5,25x4,62)	133x117 (5,25x4,62)
Espesor de la pared en el asiento del resorte en mm (in)	12,7 (0,50) eje auxiliar eje de transmisión DualTrac	12,7 (0,50) eje auxiliar eje de transmisión DualTrac
Serie del extremo de la rueda	R	R

\* Los ahorros de combustible son solo estimaciones. Los ahorros reales de combustible pueden variar y dependerán de una variedad de factores que exceden el control de Meritor, Inc., incluyendo la carga, el tipo de vehículo, el desempeño del conductor, la distancia recorrida, la velocidad del vehículo, las condiciones del camino, etc.

\*\* Capacidad de bloqueo automático del diferencial (ADL). El sistema percibe condiciones resbaladizas y activa el bloqueo del diferencial de manera automática.

## RT-145A™

18 144 kg (40 000 lb) de peso bruto por eje



### Características

- El portador de aluminio ofrece reducciones de peso significativas de hasta 27 kg (60 lb) en comparación con MT-14X para distribución a granel y clientes necesitan controlar el peso de la carga
- DualTrac™ permite un balance negativo seguro de las ruedas en 0-14,22 mm (0-0,56 in) o el uso de ruedas en tandem
- La amplia variedad de relaciones de engranajes disponibles (2,64-7,17) cumple con necesidades específicas de ahorro de combustible y rendimiento máximo
- El diseño liviano permite llevar más carga y está perfectamente preparado para cargar aplicaciones sensibles que requieren los niveles de tracción que ofrece un eje de transmisión de 6x4

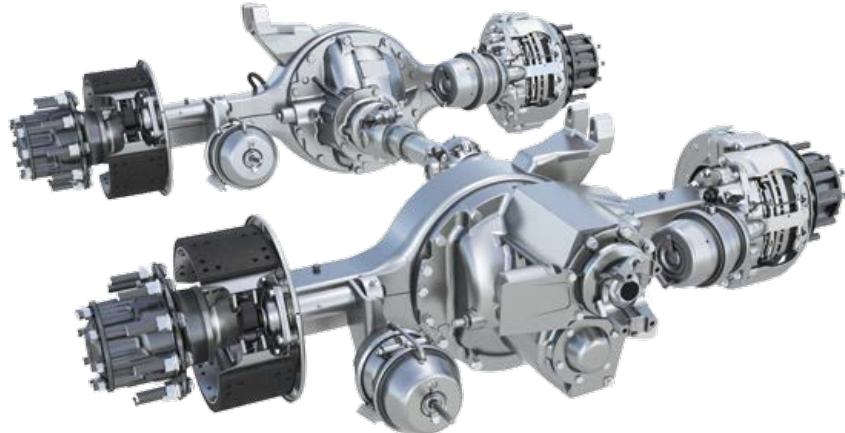
### Especificaciones de RT-145A

Modelo del eje		RT-145A
Peso bruto por eje en kg (libras)		18 160 (40 000)
Extremo de la rueda		R
Centro de montaje mínimo en mm (in)		1016 (40,00)
Sección de la carcasa en mm (in)		134x117 (5,25x4,62)
Rodada	Estándar	1841 mm (72,50 in)
	Ancha	1984 mm (78,12 in)
	DualTrac	1918,0 (75,50 in)
Espesor de la pared de la carcasa en mm (in)	Estándar	9,5/11,0 (0,37/0,43)
	Ancha	14,3 (0,56)
	DualTrac	9,5/11,0 (0,37/0,43)



## SERIE RT-160™

18 144 - 22 680 kg (40 000 - 50 000 lb)  
de peso bruto por eje



### Características

- DualTrac™ permite un balance negativo seguro de las ruedas en 0-14,22 mm (0-0,56 in) o el uso de ruedas en tandem
- La amplia variedad de relaciones de engranajes disponibles (3,07-7,17) cumple con las necesidades específicas de ahorro de combustible, necesarias para aplicaciones más pesadas
- El robusto diseño del engranaje brinda una mayor capacidad de torsión y una mayor vida útil de los componentes
- La bomba opcional que funciona hacia adelante y en reversa lubrica el eje de entrada en todo momento para una mejor confiabilidad
- El bloqueo del diferencial controlado por el conductor (DCDL) opcional brinda una tracción máxima y protección contra derrapes en condiciones resbaladizas
- Corona de 457 mm (18 in) diseñada para adaptarse a aplicaciones difíciles

### Especificaciones de la serie RT-160

Modelo del eje		RT-40-160	RT-46-160	RT-46-164	RT-50-160
Peso bruto por eje en kg (libras)		18 160 (40 000)	20 884 (46 000)	20 884 (46 000)	22 700 (50 000)
Extremo de la rueda		R	R	R	R
Centro de montaje mínimo en mm (in)		911 (35,88)	911 (35,88)	911 (35,88)	911 (35,88)
Sección de la carcasa en mm (in)	Estándar	134 x 117 (5,25 x 4,62)			
	Ancha	1841,5 (72,50)	1841,5 (72,50)	1841,5 (72,50)	1841,5 (72,50)
Rodada	Estándar	1984 (78,12)	1984 (78,12)	1984 (78,12)	1984 (78,12)
	Ancha	11,0 (0,43)	12,7 (0,50)	16,0 (0,63)	16,0 (0,63)
Espesor de la pared de la carcasa en mm (in)	Estándar	16,0 (0,63)	16,0 (0,63)	16,0 (0,63)	16,0 (0,63)
	Ancha	12,7 (0,50)	12,7 (0,50)	N/D	N/D
Dual Trac					

## SERIE RPL™



### Características

- Primero en el mercado de vehículos comerciales de América del Norte con nuestra tecnología Permalube, que hace que nuestra línea de transmisión RPL esté lubricada permanentemente y sellada de por vida
- Las arandelas de empuje de nailon eliminan el contacto entre metales para evitar el desgaste y prolongar la vida útil de las uniones universales
- Los sellos triples de labio brindan una protección final contra contaminantes para una mayor vida útil de las uniones universales
- El diseño de cuatro tornillos permite una instalación simple
- Los modelos de alta torsión de la serie RPL35 están disponibles para aplicaciones a menor velocidad y servicio pesado
- Garantía para la línea de transmisión líder en la industria para aplicaciones de larga distancia: Incluye 5 años/ 804 672 km (500 000 millas) en piezas, 1 año de trabajo con millas ilimitadas

### Especificaciones de la serie RPL

Modelo	RPL20	RPL25	RPL25SD	RPL35	RPL35SD
Diámetro externo de los tubos en mm (in)	104 (4,095)	116,6 (4,59)	119,13 (4,69)	119,13 (4,69)	132,18 (5,204)
Espesor de la pared en mm (in)	4,6 (0,18)	4,6 (0,18)	5,84 (0,23)	5,84 (0,23)	6 (0,236)
Diámetro interno de los tubos en mm (in)	94,9 (3,735)	107,44 (4,23)	107,44 (4,23)	107,44 (4,23)	120,2 (4,732)
Peso del tubo kg m (lb pie)	1,04 (7,53)	1,17 (8,49)	1,52 (10,97)	1,52 (10,97)	1,74 (12,56)
Diámetro de oscilación	198,12 mm (7,80 in)	231,14 mm (9,10 in)	231,14 mm (9,10 in)	206 (8,11)	206 (8,11)
Clasificación de la línea de transmisión kg m (lb pie)	1659 (12 000)	2378 (17 200)	2557 (18 500)	2972 (21 500)	3570 (25 820)
Clasificación de la línea de transmisión (n·m)	16 270	23 320	25 083	29 150	35 000



## SERIE MXL™



### Características

- Los tubos de alta resistencia brindan una rectitud consistente para un rendimiento óptimo
- El diseño mejorado del sello de nitrilo protege la línea de transmisión contra los contaminantes de la calle
- El sistema robusto de retención de cojinetes brinda una fuerza de sujeción superior y evita que las copas giren
- El sello triple de labio y el deflector de metal protector protegen y prolongan la vida útil de las uniones universales
- Los intervalos de lubricación de hasta 160 934 km (100 000 millas) reducen los costos de operación y de mantenimiento
- El revestimiento Polyglide™ de nailon estándar minimiza las cargas axiales al reducir la fricción

### Especificaciones de la serie MXL

Modelo	155N	16MXL	17MXL	176MXL	18MXL
Diámetro externo de los tubos en mm (in)	102 (4,00)	102 (4,00)	104 (4,095)	104 (4,095)	116,6 (4,59)
Espesor de la pared en mm (in)	2,03 (0,08)	2,8 (0,11)	4,6 (0,18)	4,6 (0,18)	4,6 (0,18)
Diámetro interno de los tubos en mm (in)	97,3 (3,83)	96 (3,78)	94,9 (3,735)	94,9 (3,735)	107,44 (4,23)
Peso del tubo kg m (lb pie)	0,48 (3,48)	0,63 (4,53)	1,04 (7,53)	1,04 (7,53)	1,17 (8,49)
Diámetro de oscilación	152,4 mm (6,00 in)	177,8 mm (7,00 in)	198,12 mm (7,80 in)	213,36 mm (8,40 in)	231,14 mm (9,10 in)
Clasificación de la línea de transmisión kg m (lb pie)	525 (3800)	829,5 (6000)	1382 (10 000)	1659 (12 000)	3570 (16 500)
Clasificación de la línea de transmisión (n·m)	5152	8135	13 558	16 270	22 371

# FRENOS NEUMÁTICOS DE DISCO EX+™



## Características

- Capacidad de frenado en línea para paradas más suaves
- Diseño de pistón doble sincronizado por engranaje para brindar un desgaste óptimo del rotor/pastillas, menor tiempo de mantenimiento y menores costos de mantenimiento
- Opciones livianas disponibles para paquetes de cubo y rotor
- El indicador visual de desgaste mecánico estándar permite realizar un control rápido de la vida útil restante de la pastilla sin quitar la rueda
- Espacio de rotación óptimo que brinda una vida útil de servicio superior y aumenta la capacidad de frenado
- El mecanismo interno está sellado de por vida y no requiere ajustes manuales periódicos, lubricación ni mantenimiento
- La forma única del pistón trilobulado y el sellado doble brindan una protección ambiental superior

## Especificaciones de los frenos neumáticos de disco EX+

Modelo EX+	Soporte del portador	Peso bruto por eje en kg (lb)	Orientación de la cámara de aire	Tamaño de la cámara de aire	Tamaño del rotor	Peso
EX+L	Axial	11 794 (26 000)	4 grados / 12 grados	Tipo 16	410 mm	37,65 kg (83 lb)
	Radial			Tipo 20	430 mm	
				Tipo 24	434 mm	
EX+H	Axial	13 154 (29 000)	0 grados / 12 grados	Tipo 16	434 mm	41,73 kg (92 lb)
	Radial			Tipo 20		
				Tipo 24		
				Tipo 27		
				Tipo 30		



## FRENOS A DISCO HIDRÁULICOS QUADRAULIC



### Características

- El soporte fijo implica menos piezas móviles que una mordaza deslizante, lo cual elimina el agarrotamiento de la clavija deslizante y brinda una capacidad de frenado superior
- Los pistones opuestos minimizan el arrastre de los frenos para maximizar la economía del combustible
- El cambio rápido de las pastillas simplifica el servicio, reduce el tiempo de servicio y reduce el riesgo de realizar una instalación incorrecta o de dañar la manguera hidráulica
- Los materiales de fricción MA superiores brindan un rendimiento confiable y reducen el costo de propiedad
- El diseño del pistón de fenólico evita que los líquidos hiervan cuando el rotor alcanza temperaturas altas
- El montaje fijo aplica una fuerza uniforme a las pastillas, lo que optimiza un desgaste uniforme de las pastillas para permitir que se recorran más kilómetros

## FRENOS DE TAMBOR Q+™



### Características

- Rendimiento mejorado para cumplir con la distancia de frenado reducida (RSD)
- Espacio de distancia de frenado más cerca a los frenos neumáticos de disco
- Cartera completa de opciones para reducir el peso y prolongar la vida útil
- Los materiales de fricción líderes de la industria brindan intervalos de servicio más prolongados
- Recubrimiento por electroforesis de primera calidad para evitar la acumulación de óxido y opción PlatinumShield™
- La mayor vida útil del revestimiento reduce el costo total de propiedad

### Especificaciones de ensamble del freno Q+

Modelo	FRONAL	POSTERIOR
Tamaños disponibles	16,5x5", 16,5x6"	16,5x7", 16,5x8,625"
RSD	Sí	Sí
Araña de freno	Fundida / Estampada	Fundida / Estampada
Refuerzos	Sí	Sí
Tamaño máx. de la cámara	Tipo 24	Tipo 30
Tamaños de juego	5,5 or 6"	5,5 or 6"
Protectores contra polvo disponibles	Sí	Sí
Garantía	Hasta 5 años / 1 207 008 km (750 000 millas)	



# TENSOR AUTOMÁTICO



## Características

- El diseño único de Meritor mantiene el ajuste constante de los frenos al mismo tiempo que elimina la necesidad de ajustes frecuentes de los frenos bajo el camión; solo se ajusta el tensor automático en la cámara de freno
- Reduce los costos de mantenimiento de los frenos y las citas de inspección para la seguridad del vehículo gracias a que optimiza el rendimiento de los frenos
- Capacidad de torsión de 288 kg m (25 000 in-lb) de capacidad de torsión
- El diseño del retén de tracción requiere menos piezas móviles, lo que mejora la durabilidad y la confiabilidad
- Completamente sellado para resistir la contaminación interna y tener una mayor vida útil

## Especificaciones del tensor automático

Especificaciones	Eje de dirección delantero	Eje motor y del remolque
Largo del tensor en mm (in)	127 (5,0), 140 (5,5)	127 (5,0), 140 (5,5), 152,4 (6,0), 165,1 (6,5), 177,8 (7,0)
Configuración del brazo	Horquilla de desplazamiento recta de 15,88 mm (0,625 in)	Recta
Tamaño y n.º de estrías del árbol de levas	1,25 - 24 1,25 - 10 1,50 - 10 1,50 - 28	1,50 - 10 1,50 - 28 1,625 - 37
Rosca de la horquilla	12,7 mm (0,50 in) - 20 para la cámara tipo 9, 12, 16. 15,88 mm (0,625 in) - 18 para cámaras 20 y más grandes	15,88 mm (0,625 in) - 18 para cámaras tipo 20, 24, 30, 36

\*Horquilla de desplazamiento de 17 mm (5/8 in) disponible

## FRENO DE TAMBOR STEELite™ X30



### Características

- El exclusivo tambor de acero laminado patentado de una pieza brinda ahorros de peso de 45,36 a 63,5 kg (100 a 140 lb) por tractor\*
- Retorno de la inversión en solo seis meses
- Rediseñado para tolerancias superiores: la reducción de ruidos y vibraciones cumple con los requisitos de distancia de frenado reducida (RSD)
- Materiales y proceso de fabricación innovadores para una mayor confiabilidad y resistencia a la decoloración

### Especificaciones del tambor STEELite X30

No. de pieza del tambor Meritor	53123815002	53123816002	53123537002	53123544002	53123771002
Tamaño del freno	16,5x5	16,5x5	16,5x7	16,5x8,62	16,5x8,62
Profundidad total en mm (in)	234,44 (9,23)	223,52 (8,80)	263,65 (10,38)	280,42 (11,04)	283,46 (11,16)
Ancho de la superficie de frenado en mm (in)	148 (5,83)	154,43 (6,08)	194,82 (7,67)	227,33 (8,95)	230,38 (9,07)
Diámetro del piloto en mm (in)	223 (8,78)	223 (8,78)	223 (8,78)	223 (8,78)	223 (8,78)
Círculo de pernos en mm (in)	285,75 (11,25)	285,75 (11,25)	285,75 (11,25)	285,75 (11,25)	285,75 (11,25)
No. de orificios para pernos	10	10	10	10	10
Tamaño del orificio del perno en mm (in)	32,54 (1,281)	32,54 (1,281)	23,8 (0,937)	23,8 (0,937)	23,8 (0,937)
Peso Meritor en kg (lb)	35,88 (79,1)	36,47 (80,4)	42,41 (93,5)	46,27 (102)	46,72 (103)
Peso bruto por eje	6622 (14 600)	6622 (14 600)	10 432 (23 000)	10 432 (23 000)	10 432 (23 000)

\* As compared with full-cast drums with 16.5" x 5" front breaks and 16.5" x 8 5/8" tandem rear and trailer brakes



## EXTREMOS DE LAS RUEDAS



### Características

- Las soluciones de extremos de ruedas de Meritor incluyen cubos, rotores, tambores de freno y ensamblajes de cubos
- Cumple o supera las especificaciones de equipo original para vehículos comerciales e industriales de trabajo pesado
- Diseñados con materiales que reducen el peso sin sacrificar resistencia ni durabilidad
- Fabricados con hierro dúctil de alta resistencia, los cubos de Meritor están diseñadas para reducir los costos de mantenimiento y los tiempos de inactividad

## EJES DE REMOLQUE MTec6™



### Características

- El eje de remolque MTec6™ de 152 mm (6 in) de diámetro es el eje de remolque más liviano de la industria que ofrece una máxima economía de combustible y mayor capacidad de carga
- El diseño del tubo de una sola pieza aumenta la resistencia y la rigidez para un mejor contacto del neumático, lo que reduce su desgaste
- El retenedor del buje de la araña que va sujetado con pernos (patentado) permite quitar y realizar el servicio de los componentes del árbol de levas sin quitar el cubo, lo que reduce los costos del tiempo fuera de servicio y de mantenimiento
- Los rodillos del freno con forma de barril ofrecen un desgaste más uniforme y más tiempo de servicio del revestimiento
- Las arañas son estampadas para lograr especificaciones precisas de tamaño y peso



La nueva carcasa de eje de Meritor de 152 mm (6 in) de largo aumenta la rigidez en un 21 % al tiempo que reduce el peso en un 23 %



La competencia utiliza más material, lo que añade peso

### Reducción de peso del eje MTec6

Modelo del eje	23K	25K	30K
Reducción de peso en kg (lb) comparado con el eje típico de 127 mm (5 in)*	18,14 (40)	23,13 (51)	25,85 (57)
Reducción de peso en kg (lb) comparado con el eje típico de 146 mm (5,75 in)*	16,78 (37)	14,06 (31)	12,7 (28)

\*Comparado con el eje de remolque convencional de 127 mm (5 in) más liviano disponible.



## MTIS™ POR P.S.I.



### Características

- Aumenta la economía del combustible en un promedio del 1,4 % al mantener la presión correcta de los neumáticos
- Disponible exclusivamente con MTIS, tecnología de detección de calor del extremo de la rueda ThermALERT™
- Los estudios demuestran una vida útil del neumático un 10 % más larga
- El inflado constante evita el recauchutaje temprano: reduce los costos totales de los neumáticos
- Ahorra costos de mantenimiento de la flota al reducir el tiempo utilizado en inflar y controlar la presión de manera manual
- Evita el inflado deficiente, que es la causa principal de reventones de neumáticos

### Ahorros de costos anuales promedio por remolque con el sistema de inflado de neumáticos Meritor (MTIS)

Costo operativo	Savings
Desgaste de la banda de rodamiento <sup>1</sup>	USD 200
Mantenimiento <sup>2</sup>	USD 200
Combustible <sup>3</sup>	USD 930
Reemplazo/inactividad del neumático <sup>4</sup>	USD 630
<b>Ahorros totales</b>	<b>USD 1960</b>

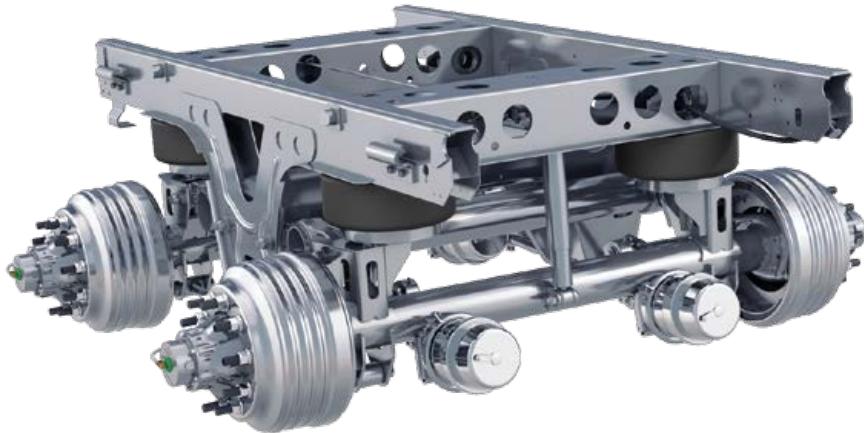
<sup>1</sup>Basado en una vida útil extendida del neumático en 10 % de ocho neumáticos que viajan 160 934 km (100 000) por año y un costo en neumáticos de USD 400 (promedio entre flotas pequeñas y grandes).

<sup>2</sup>Basado 20 minutos dos veces al mes en el control e inflado de neumáticos por parte de un profesional a USD 25 la hora.

<sup>3</sup>Basado en 1,4 % de ahorros anuales, asumiendo que se recorren 160 934 km (100 000) por año a 0,39 litros por km (6 millas por galón) y USD 4 por galón.

<sup>4</sup>Basado en una llamada de servicio cada dos años; incluye costo directo, tiempo fuera de servicio y un neumático de repuesto.

## SUSPENSIÓN MPA RideSentry™



### Características

- Primera y única garantía de la industria contra daños por bordillos
- El diseño único de paralelogramo y los brazos de control superiores mejoran la durabilidad; elimina la necesidad de caminar por la plataforma y es 23 % más estable que el de la competencia
- Un amortiguador por eje y los bujes patentados brindan una mejor rigidez frontal/posterior y eliminan el movimiento indeseado de la dirección
- El sistema PinLoc mejora la seguridad con pasadores angulares exclusivos de la industria, lo que garantiza el acoplamiento de los pasadores incluso cuando no están alineados con los orificios de los rieles
- Protección excepcional contra deslizamientos y daños en el remolque
- Funcionamiento neumático fácil con botón pulsador

### Especificación de la suspensión MPA RideSentry™

Modelo	MPA20	MPA38	MPA40
Clasificación (suspensión y eje)	9072 kg (20 000 lb)	17 236,52 kg (38 000 lb)	18 144 kg (40 000 lb)
Altura de la carrocería en pulgadas	16,5; 17,5	16,5; 17,5; 18,5	16,5; 17,5; 18,5
Peso del sistema en kg (lb)	309,35 (682)		
Métodos de colocación	Paralelogramo		
Opciones de frenos/extremos de las ruedas	Variedad de frenos y extremos de ruedas de Meritor		



# SUSPENSIÓN MTA™



## Características

- El buje de pivote patentado permite un andar suave, mientras que minimiza el movimiento vertical de las ruedas mejor que sus competidores líderes, alcanza una mayor vida útil del neumático y una mejor dinámica del vehículo en la toma de curvas y cambio de carril
- Los amortiguadores de gran capacidad para trabajo pesado brindan un mayor control de la suspensión general con menos vibración, para mantener un apoyo más consistente del neumático y así lograr un mejor frenado y una mayor vida útil del neumático
- Los frenos y ejes de primera calidad de Meritor, líder en la industria, brindan durabilidad, calidad y rendimiento comprobados
- La conexión de ejes de patente pendiente con un diseño y soldadura optimizados contribuyen a la durabilidad líder de toda la estructura

## Especificaciones de la suspensión del brazo del remolque MTA

Modelo	MTA23T	MTA25T	MTA30T	MTA25L	MTA30L
Clasificación (suspensión y eje)	10 432,63 kg (23 000 lb)	11 339,82 kg (25 000 lb)	13 607,78 kg (30 000 lb)	1,86 kg (4,095 lb)	2,08 kg (4,59 lb)
Altura de la carrocería en pulgadas	14, 15, 16, 17	14, 15, 16, 17	14, 15, 16, 17	6,5, 7,5, 9, 12, 14, 15, 16, 17, 19	9, 12, 14, 15, 16, 17, 19
Espesor de la pared en pulgadas	0,5	0,625	0,75	0,625	0,75
Peso del sistema	240,4 kg (530 lb)	254,92 kg (562 lb)	284,4 kg (627 lb)	288,03 kg (635 lb)	306,18 kg (675 lb)
Métodos de colocación	Con pernos y soldadura				
Opciones de frenos/extremos de las ruedas	Variedad de frenos y extremos de ruedas de Meritor				

# SOPORTE

## El socio perfecto para el trabajo

Las flotas, los conductores y los expertos en la industria de los camiones confían en Meritor. Y por un buen motivo. Los productos de carretera de Meritor brindan un rendimiento sin igual, respaldado por un servicio y soporte técnico líderes en la industria.





## Estamos detrás de usted durante todo el camino

Hacen falta sociedades fuertes para hacer que los negocios transiten con suavidad. Puede contar con DriveForce™, el equipo de soporte en campo de Meritor, para que su negocio siga avanzando. Los miembros del equipo DriveForce están equipados para ayudarlo en todas las facetas de las operaciones de vehículos comerciales. Con más de 110 representantes en campo en América del Norte, la cobertura de DriveForce es una de las más amplias de la industria de vehículos comerciales. Para encontrar un representante de DriveForce, visite [meritor.com/driveforce](http://meritor.com/driveforce).



## Ayuda con solo una llamada

El equipo OnTrac está equipado con profesionales expertos de servicio que pueden ayudarlo a resolver problemas y manejar cuestiones de la garantía, como validar la cobertura, abrir un reclamo nuevo, realizar el seguimiento de un reclamo en curso o cerrar un reclamo actual. Llame al **1-866-668-7221** (OnTrac1) para obtener ayuda con soluciones de diagnóstico, reparación y garantía. OnTrac ofrece un horario extendido para su comodidad. El equipo está disponible de 8 a. m.- 8 p. m., Hora del Este, de lunes a viernes y de 9 a. m. a 6 p. m. los sábados.



## Su recurso de capacitación

Meritor BullPen es un conveniente portal web diseñado para que distribuidores, flotas y garajes de servicio accedan a la información de productos de Meritor y reciban capacitación en línea en una ubicación central. The BullPen incluye más de 1000 artículos que incluyen presentaciones de productos, folletos de ventas, fotos y videos de productos, boletines de servicio, cursos de capacitación en línea y libros de repuestos. Regístrate en [meritorbullpen.com](http://meritorbullpen.com) para ver los cursos.



## Herramientas de soporte digital

La aplicación Meritor Mobile para iPad es la herramienta de información de productos y comunicación de ventas y mercadeo de Meritor para profesionales de servicio y venta de vehículos comerciales. Para obtener acceso en línea a nuestra información de productos, información técnica y capacitación actualizadas, visite el sitio Meritor Literature on Demand en [meritor.com/lod](http://meritor.com/lod). El programa Meritor On the Move Dealer Loyalty Program (MOTM) recompensa a los participantes por especificar o pedir productos Meritor y Meritor WABCO que califican para nuevos remolques y camiones de clase 8. Más información en [meritorbullpen.com](http://meritorbullpen.com).



Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC  
2135 West Maple Road  
Troy, Michigan 48084 USA

Llame al 1-866-668-7221  
o visite [meritor.com](http://meritor.com)

©2015 Meritor, Inc.  
Litho in USA  
Revisado en 10-15  
SP-15122SP